

UN90SK-PET - 480SK-PET Machine Specification

| 설명          | 단위                 | UN90SK-PET  | UN120SK-PET  | UN160SK-PET | UN200SK-PET |
|-------------|--------------------|-------------|--------------|-------------|-------------|
| <b>사출장치</b> |                    |             |              |             |             |
| 스크류직경       | mm                 | 42          | 48           | 53          | 60          |
| 사출압력        | kg/cm <sup>2</sup> | 1152        | 1301         | 1362        | 1374        |
| 이론사출용량      | cm <sup>3</sup>    | 228.2       | 307.6        | 452.3       | 664         |
| 사출중량(PS)    | g                  | 267         | 359          | 529         | 776         |
| 사출 행정거리     | mm                 | 165         | 170          | 205         | 235         |
| 사출속도        | mm/s               | 101         | 103          | 101         | 100         |
| 사출율         | cm <sup>3</sup> /s | 140         | 185          | 223         | 283         |
| 스크류 회전수     | rpm                | 0-219       | 0-233        | 0-255       | 0-163       |
| <b>형체장치</b> |                    |             |              |             |             |
| 형체력         | Ton                | 90          | 120          | 160         | 200         |
| 타이바 간격      | mm                 | 335x310     | 410x370      | 455x435     | 510x510     |
| 형판크기        | mm                 | 540x510     | 590x570      | 670x655     | 750x750     |
| 형체 행정거리     | mm                 | 320         | 340          | 410         | 460         |
| 최소/최대 형두께   | mm                 | 130/350     | 145/400      | 160/460     | 180/520     |
| 최대 행정거리     | mm                 | 670         | 740          | 870         | 980         |
| 에젝터 행정거리    | mm                 | 120         | 120          | 140         | 140         |
| 에젝터 출력      | Ton                | 2.3         | 4.2          | 4.2         | 7.7         |
| 에젝터 홀 수     |                    | 1           | 5            | 5           | 5           |
| <b>일반사양</b> |                    |             |              |             |             |
| 히터 용량       | KW                 | 10.4        | 12.1         | 14.2        | 20.1        |
| 전동기 용량      | kW                 | 11          | 15           | 18.5        | 22          |
| 총 전기 용량     | kW                 | 21.4        | 27.1         | 32.7        | 42.1        |
| 작동유 용량      | L                  | 200         | 235          | 260         | 270         |
| 기계무게        | Ton                | 2.7         | 3.42         | 4.57        | 5.8         |
| 기계크기        | m                  | 4.2x1.1x1.8 | 4.3x1.18x1.7 | 4.9x1.2x1.8 | 5.5x1.3x1.9 |

UN90SK-PET - 480SK-PET Machine Specification

| 설명          | 단위                 | UN260SK-PET | UN320SK-PET | UN400SK-PET | UN480SK-PET |
|-------------|--------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| <b>사출장치</b> |                    |             |             |             |             |
| 스크류직경       | mm                 | 68          | 76          | 84          | 92          |
| 사출압력        | kg/cm <sup>2</sup> | 1344        | 1438        | 1502        | 1382        |
| 이론사출용량      | cm <sup>3</sup>    | 962.4       | 1338.2      | 1828.8      | 2459.6      |
| 사출중량(PS)    | g                  | 1126        | 1565        | 2139        | 2877        |
| 사출 행정거리     | mm                 | 265         | 295         | 330         | 370         |
| 사출속도        | mm/s               | 110         | 97          | 94          | 103         |
| 사출율         | cm <sup>3</sup> /s | 399         | 440         | 521         | 684         |
| 스크류 회전수     | rpm                | 0-180       | 0-160       | 0-130       | 0-132       |
| <b>형체장치</b> |                    |             |             |             |             |
| 형체력         | Ton                | 260         | 320         | 400         | 480         |
| 타이바 간격      | mm                 | 570x570     | 670x670     | 710x710     | 810x810     |
| 형판크기        | mm                 | 820x820     | 950x950     | 1030x1030   | 1135x1135   |
| 형체 행정거리     | mm                 | 490         | 580         | 660         | 760         |
| 최소/최대 형두께   | mm                 | 195/610     | 220/660     | 240/730     | 260/810     |
| 최대 행정거리     | mm                 | 1100        | 1240        | 1390        | 1570        |
| 에젝터 행정거리    | mm                 | 160         | 170         | 210         | 220         |
| 에젝터 출력      | Ton                | 11          | 11          | 12.5        | 12.5        |
| 에젝터 홀 수     |                    | 9           | 9           | 13          | 13          |
| <b>일반사양</b> |                    |             |             |             |             |
| 히터 용량       | KW                 | 24.7        | 32.8        | 38          | 40          |
| 전동기 용량      | kW                 | 30          | 37          | 45          | 55          |
| 총 전기 용량     | kW                 | 54.7        | 69.8        | 83          | 95          |
| 작동유 용량      | L                  | 470         | 635         | 1000        | 1100        |
| 기계무게        | Ton                | 8.6         | 11          | 14.5        | 19.5        |
| 기계크기        | m                  | 6.2x1.4x2.2 | 6.8x1.5x2.4 | 7.8x1.7x2.4 | 8.6x1.9x2.5 |