

UN1100D1 - 1400D1 Machine Specification

UN1100D1													
사출장치													
설명	단위	IU4800			IU6150			IU9000			IU12050		
스크류직경	mm	84	92	100	92	100	108	100	108	116	116	125	135
사출압력	Mpa	218	181	154	213	180	155	209	179	155	190	164	140
이론사출용량	cm ³	2217	2659	3142	2892	3416	3985	4320	5038	5813	6341	7363	8588
실제사출량	g	2039	2446	2890	2661	3143	3666	3974	4636	5348	5833	6774	7901
스크류 비율	L/D	21.9	20	20	21.7	20	20	21.6	20	20	22.1	20	20
사출속도	cm ³ /s	467	560	662	578	683	797	766	894	1031	913	1060	1236
히터 용량	kW	37.82	37.82	41.32	47.42	47.42	51.82	46.52	46.52	51.32	66.37	70.63	70.63
최대사출속도	mm/s	84.3			86.9			97.6			86.4		
스크류 행정거리	mm	400			435			550			600		
스크류 최대 회전수	r/min	154			145			128			112		
스크류실린더 가열 존수	PCS	6			7			7			8		
노즐접촉력	kN	178.6			178.6			178.6			178.6		
사출행정거리	mm	620			730			760			760		
형체장치													
형체력	kN	11000											
형개력	kN	875											
타이바 간격	mmxmm	1270x1100											
최대 금형두께	mm	1200											
최소 금형두께	mm	600											
형개거리	mm	1800/1200											
최대 형개거리	mm	2400											
이젝터 출력	kN	274											
이젝터 행정거리	mm	360											
에젝터 수	PCS	25											
일반사양													
최대유압 압력	Mpa	17.5/30			17.5/30			17.5/30			17.5/30		
전동기 용량	kW	66+7.5			85+7.5			110+7.5			85+37+7.5		
펌프유량	L/min	369			450			550			594		
총 전기용량	kW	111.32	111.3	114.8	139.9	139.9	114.3	164.02	164.02	168.82	194.87	199.13	199.13
기계사양													
작동유 용량	L	1000			1000			1600			1800		
기계 크기	mxmxm	-			-			10.8*3.2*3.2			-		
금형최대중량	T	16			16			16			16		

UN1200D1

사출장치

설명	단위	IU4800			IU6150			IU9000			IU12050		
스크류직경	mm	84	92	100	92	100	108	100	108	116	116	125	135
사출압력	Mpa	218	181	154	213	180	155	209	179	155	190	164	140
이론사출용량	cm ³	2217	2659	3142	2892	3416	3985	4320	5038	5813	6341	7363	8588
실제사출량	g	2039	2446	2890	2661	3143	3666	3974	4636	5348	5833	6774	7901
스크류 비율	L/D	21.9	20	20	21.7	20	20	21.6	20	20	22.1	20	20
사출속도	cm ³ /s	467	560	662	578	683	797	766	894	1031	913	1060	1236
히터 용량	kW	37.82	37.82	41.32	47.42	47.42	51.82	46.52	46.52	51.32	66.37	70.63	70.63
최대사출속도	mm/s	84.3			86.9			97.6			86.4		
스크류 행정거리	mm	400			435			550			600		
스크류 최대 회전수	r/min	154			145			128			112		
스크류실린더 가열 존수	PCS	6			7			7			8		
노즐접촉력	kN	178.6			178.6			178.6			178.6		
사출행정거리	mm	620			730			760			760		

형체장치

형체력	kN	12000											
형개력	kN	875											
타이바 간격	mmxmm	1310x1200											
최대 금형두께	mm	1250											
최소 금형두께	mm	600											
형개거리	mm	2050/1400											
최대 형개거리	mm	2650											
이젝터 출력	kN	274											
이젝터 행정거리	mm	360											
에젝터 수	PCS	25											

일반사양

최대유압 압력	Mpa	17.5/30			17.5/30			17.5/30			17.5/30		
전동기 용량	kW	66+7.5			85+7.5			110+7.5			85+37+7.5		
펌프유량	L/min	369			450			550			594		
총 전기용량	kW	111.32	111.3	114.8	139.9	139.9	114.3	164.02	164.02	168.82	194.87	199.13	199.13

기계사양

작동유 용량	L	1000			1000			1600			1800		
기계 크기	mxmxm	-			-			10.6*3.4*3.2			-		
금형최대중량	T	20			20			20			20		

UN1300D1

사출장치

설명	단위	IU6150			IU9000			IU12050			IU18500		
스크류직경	mm	92	100	108	100	108	116	116	125	135	135	145	155
사출압력	Mpa	213	180	155	209	179	155	190	164	140	184	160	140
이론사출용량	cm ³	2892	3416	3985	4320	5038	5813	6341	7363	8588	10020	11559	13208
실제사출량	g	2660	3143	3666	3974	4636	5348	5833	6774	7901	9218	10634	12152
스크류 비율	L/D	21.7	20	20	21.6	20	20	22.1	20	20	23.6	22	20
사출속도	cm ³ /s	578	683	797	365	426	491	701	814	950	1251	1444	1650
히터 용량	kW	47.42	47.42	51.82	46.52	46.52	51.32	66.37	70.63	70.63	98.52		
최대사출속도	mm/s	86.9			97.6			86.4			87.4		
스크류 행정거리	mm	435			550			600			700		
스크류 최대 회전수	r/min	145			128			112			118		
스크류실린더 가열 존수	PCS	7			7			8			8		
노즐접촉력	kN	178.6			178.6			178.6			178.6		
사출행정거리	mm	730			760			760			820		

형체장치

형체력	kN	13000											
형개력	kN	1230											
타이바 간격	mmxmm	1390x1280											
최대 금형두께	mm	1350											
최소 금형두께	mm	650											
형개거리	mm	2200/1500											
최대형개거리	mm	2850											
이젝터 출력	kN	274											
이젝터 행정거리	mm	360											
에젝터 수	PCS	25											

일반사양

최대유압 압력	Mpa	17.5/30			17.5/30			17.5/30			17.5/30		
전동기 용량	kW	85+7.5			110+7.5			85+37+7.5			85+66+7.5		
펌프유량	L/min	450			550			594			810		
총 전기용량	kW	139.92	139.92	144.32	164.02	164.02	168.82	194.87	199.13	199.13	257.02	257.02	257.02

기계사양

작동유 용량	L	1600			1600			1800			2500		
기계 크기	mxmxm	-			-			11.4*3.5*3.2			-		
금형최대중량	T	23			23			23			23		

UN1100D1 - 1400D1 Machine Specification

UN1400D1

사출장치

설명	단위	IU6150			IU9000			IU12050			IU18500		
스크류직경	mm	92	100	108	100	108	116	116	125	135	135	145	155
사출압력	Mpa	213	180	155	209	179	155	190	164	140	184	160	140
이론사출용량	cm ³	2892	3416	3985	4320	5038	5813	6341	7363	8588	10020	11559	13208
실제사출량	g	2660	3143	3666	3974	4636	5348	5833	6774	7901	9218	10634	12152
스크류 비율	L/D	21.7	20	20	21.6	20	20	22.1	20	20	23.6	22	20
사출속도	cm ³ /s	578	683	797	365	426	491	701	814	950	1251	1444	1650
히터 용량	kW	47.42	47.42	51.82	46.52	46.52	51.32	66.37	70.63	70.63	98.52		
최대사출속도	mm/s	86.9			97.6			86.4			87.4		
스크류 행정거리	mm	435			550			600			700		
스크류 최대 회전수	r/min	145			128			112			118		
스크류실린더 가열 존수	PCS	7			7			8			8		
노즐접촉력	kN	178.6			178.6			178.6			178.6		
사출행정거리	mm	730			760			760			820		

형체장치

형체력	kN	14000											
형개력	kN	1230											
타이바 간격	mmxmm	1470x1360											
최대 금형두께	mm	1450											
최소 금형두께	mm	700											
형개거리	mm	2350/1600											
최대형개거리	mm	3050											
이젝터 출력	kN	300											
이젝터 행정거리	mm	400											
에젝터 수	PCS	25											

일반사양

최대유압 압력	Mpa	17.5/30			17.5/30			17.5/30			17.5/30		
전동기 용량	kW	85+7.5			110+7.5			85+37+7.5			85+66+7.5		
펌프유량	L/min	450			550			594			810		
총 전기용량	kW	139.92	139.92	144.32	164.02	164.02	168.82	194.87	199.13	199.13	257.02	257.02	257.02

기계사양

작동유 용량	L	1600			1600			1800			2500		
기계 크기	mxmxm	-			-			11.7*3.6*3.4			-		
금형최대중량	T	27			27			27			27		